

BEWERBUNG RUMMEL

(im Rahmen des Volksfest Werder) 1.– 5. Mai 2024

Abgabe und Rückfragen an:

MS Events

Zum Höhenstein 72 · 53783 Eitorf

Clemens Lüdtke · info@volksfest-werder.de · Tel 0171/4595920 Die Bewerbung muss bis zum 15.02.2024 eingereicht werden!



Die Marktzeiten sind verbindlich für alle Teilnehmer:

01. - 05.05.24 (nur auf dem Hartplatz)

Aufbau ab 27.04. / Abbau bis einschließlich den 06.05.

Marktzeiten: Mittwoch 11-22 Uhr, Donnerstag 14-22 Uhr, Freitag 14-24 Uhr, Samstag 11-24 Uhr, Sonntag 11-20 Uhr (Festumzug Samstag 11 Uhr / Feuerwerk Samstag 22 Uhr)

Wir präsentieren uns mit: (Gastronomie, Neuwaren, Kunsthandwerk, Informationsstand, Bühnenprogramm)

Unser Angebot: (Sortiment, Darbietung)

Standbreite in Meter

(inkl. Klappen, Türen, Deichsel etc.)

Standtiefe in Meter (inkl. Dachüberstand/Klappen, Türen etc.) **Strombedarf** (Zuleitung bis 50m müssen mitgebracht werden)

230V / max. 2 kW

CEE 16A CEE 32A

CEE 63A

Sonstiger Strombedarf:

Besonderheiten

Gasflaschen offenes Feuer Wasser

Stellplatz für Camping

Größe/Anzahl:

Strom/Wasser:

Anschrift

Firma Name

Straße/Nr. PLZ/Ort

E-Mail

Ich war schon mal dabei

Telefon Wann? (Datum) Wo? (Standort)

Datenschutzvereinbarung: Mit Ihrer Bewerbung erklären Sie sich einverstanden, dass wir Ihre Daten zu Werbezwecken für unsere Veranstaltungen nutzen dürfen.

Hiermit bestätige ich die Richtigkeit und Vollständigkeit meiner Angaben.

Ort/Datum Unterschrift (Druckbuchstaben)

BEWERBUNG RUMMEL

(im Rahmen des Volksfest Werder) 1.– 5. Mai 2024

Allgemeiner Hinweis

Der Veranstalter macht während der Veranstaltung von ihrem Sondernutzungsrecht Gebrauch. Alle bestehenden Konzessionen bzw. Nutzungserlaubnisse gelten während des Veranstaltungzeitraums nicht und müssen mit dieser Bewerbung neu beantragt werden.

Konditionen

Standgebühr Verkaufsstand außer Gastronomie o. Fahrgeschäft je lfm. 45 €

Standgebühr für Verkaufswagen mit Speisen aller Art sowie Fahrgeschäfte auf Anfrage

Jeder Teilnehmer der einen Vertrag bekommt zahlt eine einmalige Umlage für Müllentsorgen und Sicherheitsdienst von 100€

Zusätzlich wird bei Bedarf ein Stromanschluss inklusiv Verbrauch pauschal in Rechnung gestellt: 230V/max. 2KW = 75€, CEE16A = 120€, CEE32A = 180€

Stromanschlüsse für Fahrgeschäfte auf dem Kirmesplatz werden nach Aufwand und Verbrauch abgerechnet.

Für einen Trinkwasseranschluss inkl. Verbrauch werden 75€ in Rechnung gestellt.

Bierstandbetreiber sind an den Lieferanten des Veranstalters gebunden und zahlen über die verkaufte Menge an Bier ein Standgeld von 140€ / je HL. Es sind keine Einwegflaschen/ Gläser zugelassen. Es wird auf alles ein Pfandgeld erhoben. Hinzu kommt ggf. die Miete des Schank- und Kühlwagens sowie die Miete für Tische und Bänke. Für den Strom- und Wasseranschluss eines Bierwagens werden pauschal 150€ in Rechnung gestellt.

Alle Preise zzgl. der ges. Mwst.

Marktzeiten

01. – 05.05.24 (nur auf dem Hartplatz) Aufbau ab 27.04. / Abbau bis einschließlich den 06.05.

Marktzeiten:

Mittwoch 11-22 Uhr, Donnerstag 14-22 Uhr, Freitag 14-24 Uhr, Samstag 11-24 Uhr, Sonntag 11-20 Uhr (Festumzug Samstag 11 Uhr / Feuerwerk Samstag 22 Uhr)

Hinweis

Dies ist eine Bewerbung und <u>kein</u> verbindlicher Rechtsanspruch auf einen Standplatz. Nur durch einen Vertrag, der von beiden Seiten bestätigt wurde, ist eine Teilnahme verbindlich.